

## Théorie des organisations

**ECTS** : 6

**Description du contenu de l'enseignement :**

Présentation de la notion d'organisation et de son évolution au cours du temps. Exploration des différents designs, dynamiques et processus organisationnels.

Présentation et utilisation de grilles d'analyse pour appréhender les dynamiques à l'œuvre dans les entreprises et les autres types d'organisation.

**Compétence à acquérir :**

Organiser et animer

**Mode de contrôle des connaissances :**

Travail de groupe (analyse organisationnelle), rapport d'étonnement individuel, examen individuel.