

Méthodologie de l'audit financier

**ECTS : 3**

**Description du contenu de l'enseignement :**

Méthodologie de l'audit, contrôle des risques

Permettre aux étudiants de comprendre la méthodologie de l'audit légal

**Compétence à acquérir :**

Maîtrise de la méthode d'audit implémentée en grands cabinets

**Document susceptible de mise à jour - 25/02/2026**

**Université Paris Dauphine - PSL** - Place du Maréchal de Lattre de Tassigny - 75775 PARIS Cedex 16