Management et organisation

ECTS : 9

Description du contenu de l'enseignement :

Approche sociologique des organisations/ Management stratégique/Management de projet
Comprendre les enjeux des interactions sociales au sein des organisations/ Concevoir et mettre en œuvre un processus de changement organisationnel/ Adopter une vision globale et stratégique de l'entreprise/Maîtriser les aspects organisationnels et techniques de la gestion de projet

Compétence à acquérir :

Maîtrise des méthodes appliquées à l'analyse psycho-sociale/ Développement d'aptitudes à l'accompagnement du changement organisationnel dans les entreprises/ Réalisation d'un diagnostic stratégique/Conceptions et mise en œuvre de la stratégie/ -Pilotage de projet