

Stage

**ECTS** : 3

**Compétence à acquérir :**

Mise en œuvre des connaissances acquises pendant l'année académique.

**Document susceptible de mise à jour - 03/04/2026**

**Université Paris Dauphine - PSL** - Place du Maréchal de Lattre de Tassigny - 75775 PARIS Cedex 16