Logistique et gestion de production

ECTS : 3

Enseignant responsable : Benjamin MALLO

Langue du cours : Français

Volume horaire : 30

Description du contenu de l'enseignement :

Cet enseignement a pour objet de sensibiliser les étudiants du master M1 MIAGE à quelques grandes problématiques de gestion de la production. Le programme de cette unité d'enseignement est organisé en deux parties :**Partie 1 : planification et gestion des stocks**- Introduction : cette première partie du programme vise à familiariser les étudiants avec les concepts fondamentaux de la gestion de la production et de la chaîne logistique. Un tour d'horizon des principales problématiques traitées dans ce domaine sera proposé- Gestion des stocks et des approvisionnements : la maîtrise des stocks est un enjeu stratégique pour les entreprises industrielles et de distribution. Les principales politiques de gestion des stocks appliquées aux demandes indépendantes seront abordées dans cette partie- Planification industrielle : les processus de planification sont au cœur des décisions de pilotage des flux amont et aval dans les chaînes logistiques. La MRP, étudiés dans le cadre de cette partie du programme, reste la méthode de planification la plus diffusée dans le secteur industriel à travers les principaux ERP**Partie 2 : pilotage opérationnel des flux**Cette partie traite des problématiques d'ordonnancement de la production. Les principales configurations d'atelier, contraintes et objectifs d'ordonnancement seront abordées dans cette partie du cours qui introduira également les principes de modélisation et de résolution de certains problèmes standard et de modèles de prévisions.

Compétences à acquérir :

A l'issue de ce cours, les étudiants auront acquis les compétences suivantes :- Identifier la typologie d'un système productif et les enjeux industriels associés- Choisir une politique de stock adaptée au contexte industriel- Dimensionner les paramètres d'une politique de stock- Planifier les besoins en matières et ressources- Modéliser et résoudre un problème d'ordonnancement

Mode de contrôle des connaissances :

- Préparation et participation aux TD pour 50% de la note finale
- Examen sur table comptant pour 50% de la note finale

Bibliographie, lectures recommandées :

- P. Vallin, D. Vanderpooten, Aide à la décision, Ellipses, 2e édition 2002- V. Giard, Gestion de la production et des flux, Economica, 3e édition, 2003- G. Baglin, O. Bruel, A. Garreau, M. Grief, L. Kerbache et C. Van Delft, Management industriel et logistique, Economica, 5e édition, 2007- M. L. Pinedo, Scheduling: Theory, Algorithms, and Systems, Springer, 4th edition, 2012- S. Berbain, P. Vallin, Supply Chain, Ellipses, 1ère édition 2021

Document susceptible de mise à jour - 04/11/2026

Université Paris Dauphine - PSL - Place du Maréchal de Lattre de Tassigny - 75775 PARIS Cedex 16